



- Accueil
- Actualités
- Le groupe

Gaches Chimie

- Autorité de la Concurrence

● Marchés et

Activités

- Aéronautique
- Piscines
- Composites
- Silicones
- Agroalimentaire

Chimie de base

- Entretien textile
- Plastiques et Systèmes

● Services proposés

- Qualité,

Sécurité et

Environnement

- Recrutement
- Contacts
- Conditions

Générales de

Ventes et d'Achats

PORTAILS CLIENTS

- Accès FDS, données QSE et REACH, BA, DC,

...

Outillage



Huntsman propose une large gamme de résines de coulée, stratification, planches usinables pour les fabrications de moules d'outillages dans les familles chimiques suivantes :

- Résines de coulée Polyuréthanes rapides bi-composants

Rencast FC 50	Adaptée à la reproduction fine des détails, usinable, polissable. Blanche	Prise 3 à 4 mn
Rencast FC 51	Coulée rapide et précise de tous modèles. Grise	Prise 3 à 5 mn
Rencast FC 52	Résine rapide de coulée, chargeable jusque 300 %. Beige	Prise 6 à 7 mn
Rencast FC 53	Version rapide du FC 52. Beige	Prise 4 à 5 mn
Rencast FC 54	Résine à faible retrait Bleu	Prise 5 à 7 mn
Rencast FC 55	Résine très rapide, faible viscosité pour coulée par gravité ou sous vide Beige	Prise 2 à 3 mn

- Systèmes Époxydes



● Suivi livraison
(Tracking)



● Paiement en
ligne

● Ouverture de
compte

RECHERCHE

ESPAGNE

● Silicones

Rengel SW 18 / HY 2404	Gelcoat pour moule, résistant à la chaleur et au styrène	Prise en 10 à 15 mn
Rengel SW 404 / HY 2404	Gelcoat pour moule chargé, bonne résistance à l'abrasion	Prise en 15 mn
Rengel SW 5200 / HY 5158	Gelcoat pour moule, tenue haute température	Prise en 120 mn
Rengel P 99 / HY 5159	Pâte de liaison pour utilisation entre Gelcoat et résine, évite le marquage	Prise en 120 mn
Rencast CW 20 / HY 49	Résine de coulée chargée poudre minérale pour coulée pleine	Prise en 110 mn
Rencast CW 2215 / HY5160 ou HY 5161 ou HY5162	Résine de coulée avec 3 réactivités différentes selon catalyseurs	Prise en 25 / 45 ou 120 mn
Rencast CW 5156 / HY 5158	Résine chargée métal, bonne tenue en température	Prise en 60 mn
Rencast CW 47 / HY 33	Résine chargée aluminium, tenue en température exceptionnelle : 210°C	Prise en 240 mn
Renlam CY 219 / HY5160 ou HY5161 ou HY5162	Résine de stratification à faible viscosité avec une réactivité modulable	Prise en 20 ou 40 ou 80 mn
Renlam LY 113 / HY 97	Résine de stratification à faible viscosité avec une bonne tenue en température	Prise en 80 mn
Renlam LY 5210 / HY 5158	Résine de stratification à haute tenue en température	Prise en 150 mn
Renlam LV 06 / HY 06	Pâte de stratification renforcée fibres de verre	Prise en 90 mn

Renpaste SV 427-2 / HV 427-2	Pâte de modelage pour application manuelle	Prise en 40 mn
---------------------------------	--	----------------

- Planches usinables

BM 5185	Modèles	Densité 0,47
BM 5460	Maître modèle, maquette, modèle	Densité 0,7
BM 70	Maître modèle, maquette, modèle	Densité 0,7
BM 5266	Moule de thermoformage et formage des métaux	Densité 1,7
BM 5272	Modèle de fonderie	Densité 1,4
BM 5055	Moules de pré-imprégnés, tenue en température	Densité 0,72 - 0,75

Ceci ne représente qu'une partie de la gamme, pour plus de précisions : [contactez-nous](#).

.....



CSS



XHTML

Assistance personnel Gaches Chimie